



2.2 DATI TECNICI

2.2.1 Caratteristiche tecniche generali

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	U.M.	
Resistenza massima lamiera	kg/mm ²	40 / 60
Larghezza massima di smussatura	mm	30 / 22
Spessore massimo lamiera	mm	50
Larghezza minima pezzo	mm	
Lunghezza minima pezzo	mm	
Velocità di taglio e avanzamento	m/1'	2 / 4
Variazioni angolo di smussatura		25° / 55°
Diametro lavorabile pezzi tondi	mm	150 / 300
Motore coltello rotante	kW	3,7 / 4,4
Motore regolazione angolo di smussatura	kW	0,37
Motore regolazione prenilamiera	kW	0,37
Motore regolazione carrello	kW	0,37
Potenza elettrica nominale	kW	
Tensione di alimentazione	Volt	380
Frequenza di alimentazione	Hz	50 - 60
Peso della macchina completa (con braccio orientabile)	kg	1800
Altezza piano di lavoro (piano orientabile)	mm	950
Dimensioni macchina (con braccio orientabile) - circa	mm	1900x1200x1700 (h)
Dimensioni macchina (senza braccio orientabile) - circa	mm	1000x1200x1700 (h)

2.2.2. Gamma coltelli rotanti

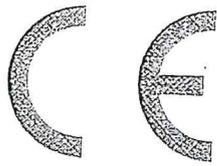
Z = N° denti	
1	Z = 46
2	Z = 64
3	Z = 80
4	Z = 90
5	Z = 104
6	Z = 120

2.2.3 Dotazione standard

- Coltello con dentatura a passo medio.
- Dispositivo a costola pneumatica di sicurezza.
- Braccio di sostegno orientabile per pezzi di grandi dimensioni.
- Serie di chiavi di servizio.
- Manuale per l'uso e la manutenzione.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



La sottoscritta

I.M.S. Industria Masetto Schio

Via Campania, 9 Z.I. - 36015 SCHIO (VI) - ITALIA

Dichiara sotto la propria responsabilità che la macchina

denominazione: SMUSSATRICE

modello: S 30

matricola nr.: 2716

è conforme alle disposizioni legislative che traspongono la direttiva CEE/89/392, CEE/91/368, CEE/93/44, CEE/89/336, CEE/91/263, CEE/92/31, CEE/93/68,

NORME ARMONIZZATE APPLICATE

UNI EN 292-1
 UNI EN 292-2
 CEI EN 60204-1

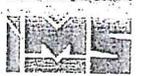
Si dichiara inoltre, come previsto dall'allegato V della CEE/89/392, che:
 la marcatura del simbolo "CE" è apposta alla macchina;
 il fascicolo tecnico è a disposizione degli Organi Competenti presso la sede del Fabbricante.

Schio, 11 GENNAIO 1999
 (data)

I.M.S.

(nome, cognome, data di nascita e incarico del firmatario)

SMUSSATRICE S 30



2.1.8 Quadro elettrico

In un apposito armadietto (fig. 8) sono installate tutte le apparecchiature elettriche di comando e ausiliarie. La porta del quadro elettrico è chiusa a chiave. Su di esso sono inoltre installate:

- Interruttore generale lucchettabile (1 fig. 8) e dotato di interblocco.
- Pulsante per l'arresto d'emergenza (2 fig. 8).
- Connettore per attacco del cavo della pulsantiera (3 fig. 8).

2.1.9 Posto di comando

- Sulla parte frontale della macchina vi è il pannello con gli organi di comando (4 fig. 8) che gestiscono tutte le funzioni della macchina.
- La macchina è dotata anche di una pedaliera (5 fig. 8) che permette all'operatore, in caso di pezzi ingombranti, di posizionarsi nel punto più opportuno per seguire la lavorazione e per inserire i pezzi.
- *La pedaliera consente solo di avviare e arrestare la lavorazione del pezzo. Tutte le altre operazioni possono essere effettuate solo dal pannello comandi.*

2.1.10 Posto di lavoro

- L'operatore effettua solamente il caricamento del pezzo, in quanto la presa, il trascinamento ed il taglio vengono eseguiti automaticamente dalla macchina.
- *L'operatore deve evitare di accompagnare o spingere il pezzo in quanto non necessario e, anzi, fonte di pericolo.*
- Il caricamento del pezzo da smussare deve essere fatto sul braccio orientabile (6 fig. 8).
- *E' assolutamente vietato lavorare pezzi di piccole dimensioni che costringano l'operatore a infilare le dita sotto il premilamiera.*
- Vedere anche paragrafi 4.4.4; 4.4.5; 4.4.6; 4.4.7 del capitolo 4 SICUREZZA E PREVENZIONE.

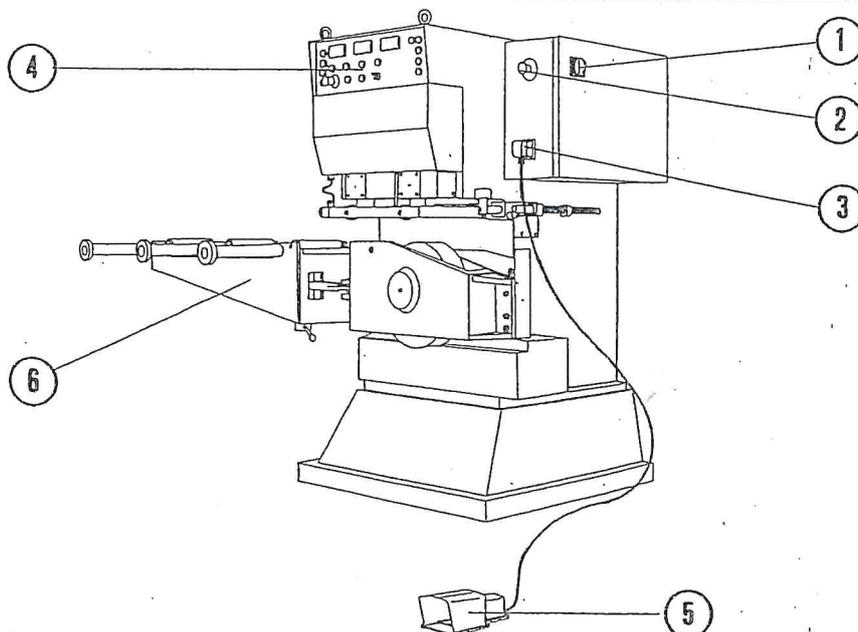


Fig. 8

2.1.7 Pannello comandi

Riferimento fig. 7

- 1) pulsante salita prelamiera
- 2) pulsante discesa prelamiera
- 3) pulsante salita carrello
- 4) pulsante discesa carrello
- 5) pulsante luminoso <start> rotazione 1° velocità fresa senso antiorario
- 6) pulsante luminoso <start> rotazione 2° velocità fresa senso antiorario
- 7) pulsante <stop> rotazione fresa
- 8) pulsante inversione senso rotazione fresa
- 9) pulsante diminuzione angolo di taglio
- 10) pulsante aumento angolo di taglio
- 11) selettore comando luce interna
- 12) visualizzatore angolo di taglio
- 13) visualizzatore altezza prelamiera
- 14) visualizzatore posizione carrello
- 15) spia presenza tensione
- 16) pulsante per l'arresto d'emergenza

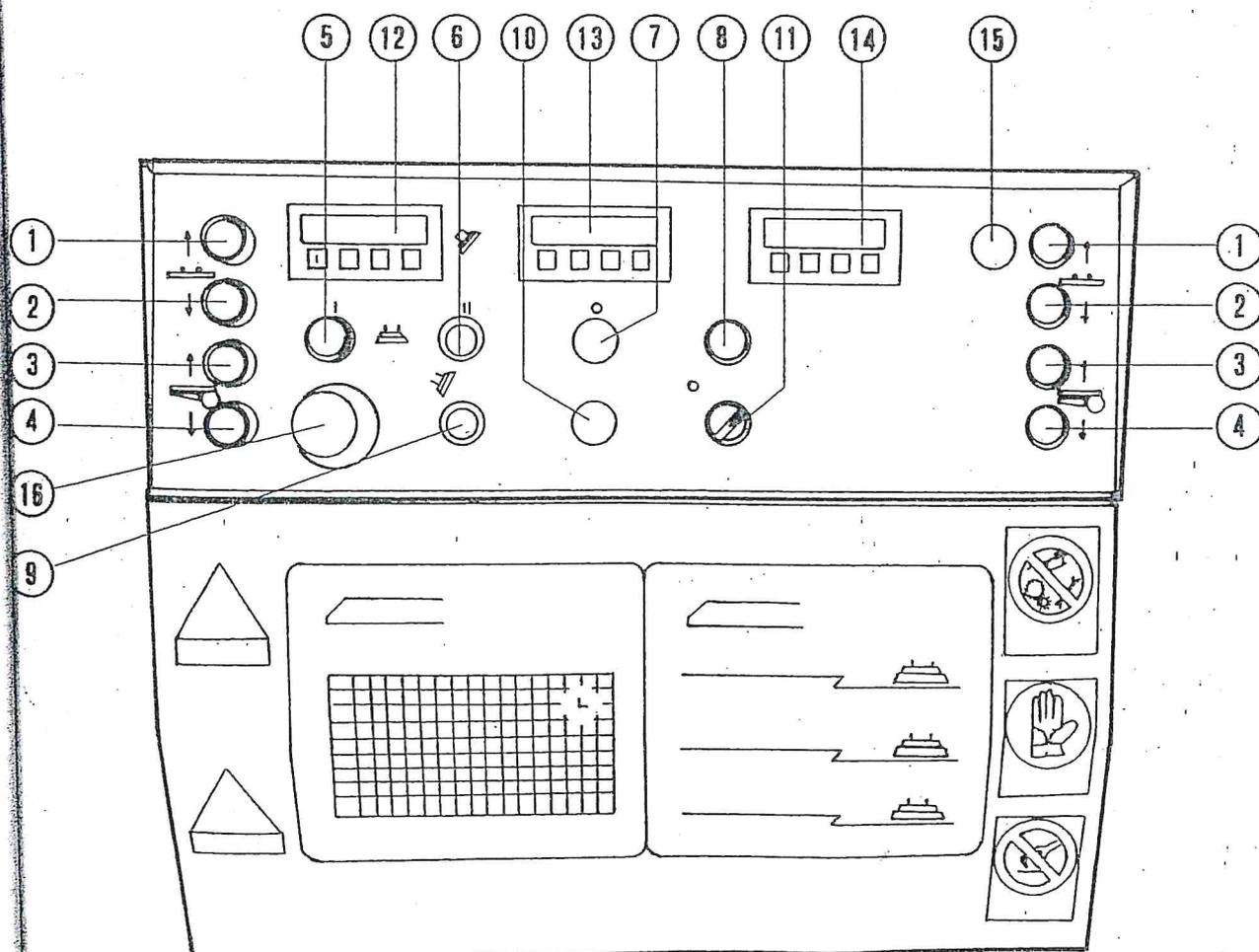


Fig. 7



2.1.5 Gruppo carrello

Riferimento fig. 5

- 1) carrello
- 2) rullo appoggio lamiera
- 3) rullino di entrata
- 4) motoriduttore gruppo sollevamento carrello

2.1.6 Lato posteriore macchina

Riferimento fig. 6

- 1) motoriduttore gruppo rotazione angolare mandrino
- 2) piastra supporto mandrino
- 3) vite rotazione angolare piastra supporto mandrino
- 4) chiocciola rotazione angolare piastra supporto mandrino
- 5) finecorsa rotazione piastra supporto mandrino
- 6) riduttore gruppo mandrino
- 7) motore gruppo mandrino
- 8) cinghie azionamento gruppo mandrino
- 9) staffa tendicinghie azionamento gruppo mandrino
- 10) motoriduttore gruppo sollevamento carrello portarullo di appoggio

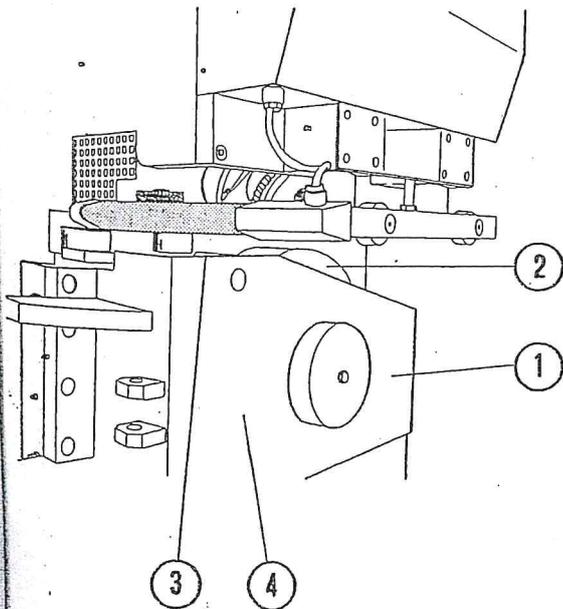


Fig. 5

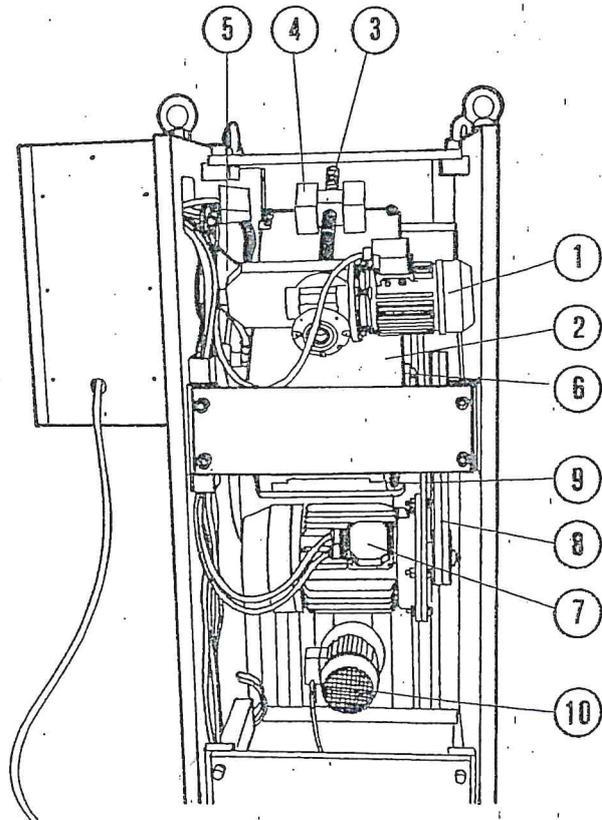


Fig. 6



2.1.4 Gruppo premilamiera

Riferimento fig. 4

- 1) motore posizionamento premilamiera
- 2) rinvii angolari
- 3) catena di rinvio
- 4) alberi posizionamento premilamiera
- 5) colonne di guida
- 6) ingrassatori
- 7) finecorsa movimento premilamiera
- 8) camme movimento premilamiera
- 9) lampada illuminazione zona di lavoro
- 10) protezione trasparente
- 11) premilamiera
- 12) rullini premilamiera
- 13) guidalamiera
- 14) rullini guidalamiera laterali

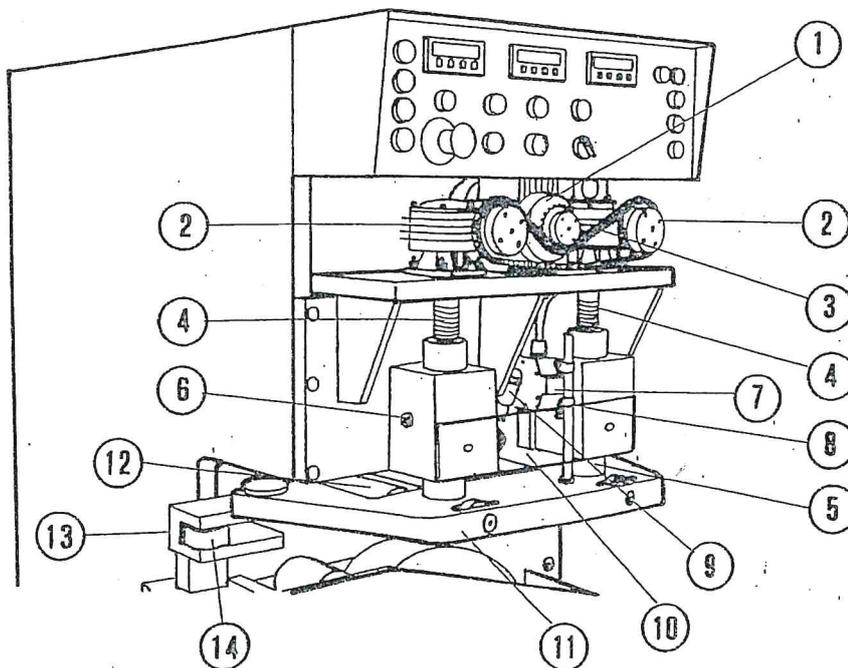


Fig. 4



2.1.3 Parti della macchina

Riferimento fig. 3

- 1) struttura
- 2) quadro elettrico
- 3) pannello comandi
- 4) pedaliera o pulsantiera (a richiesta)
- 5) gruppo prelamiera
- 6) gruppo carrello portarullo di appoggio
- 7) gruppo sollevamento carrello
- 8) gruppo mandrino
- 9) gruppo rotazione angolare gruppo mandrino
- 10) guidalamiera per pezzi stretti
- 11) braccio orientabile con alberi a rulli per sostegno pezzi di grandi dimensioni
- 12) golfari sollevamento macchina

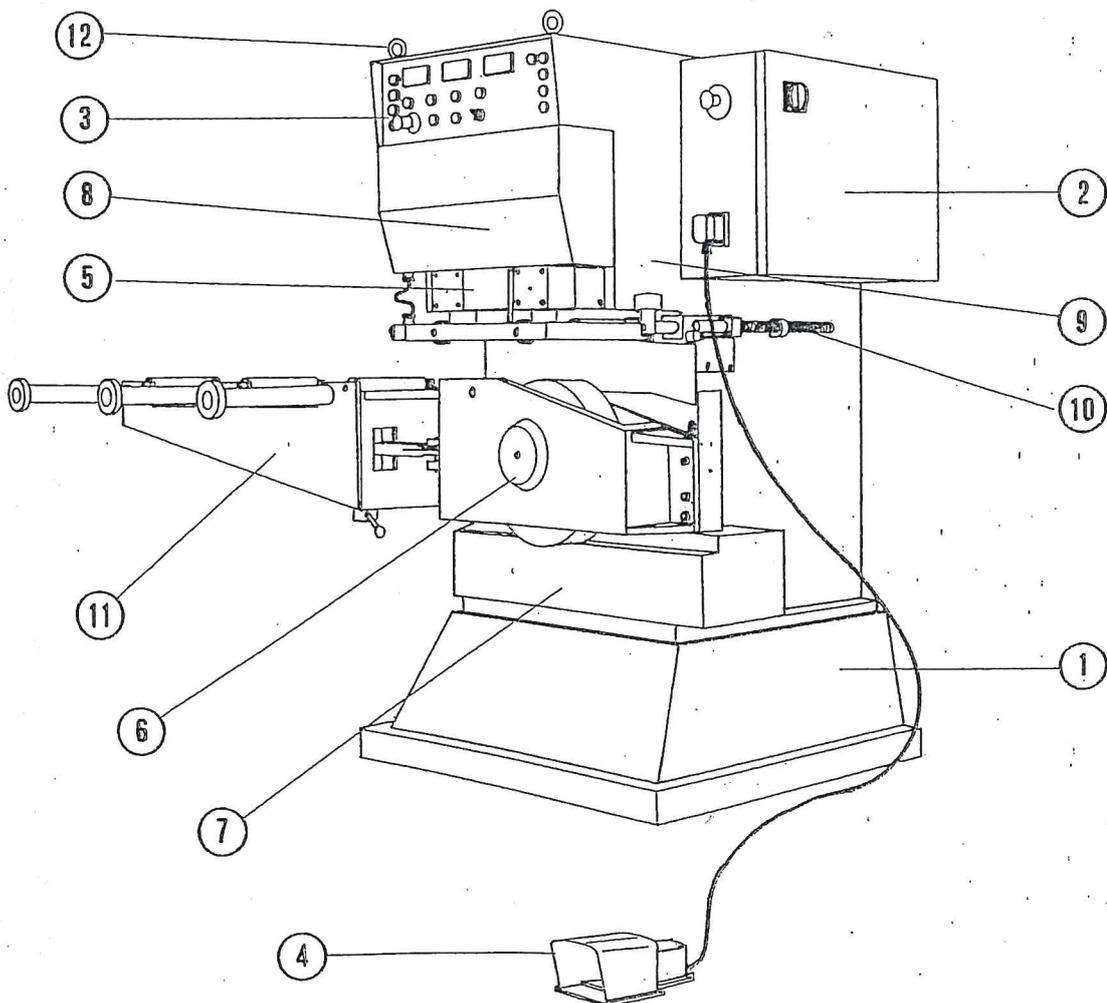


Fig. 3

2 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E DATI TECNICI

2.1 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

2.1.1 Generalità

La macchina S 30 è una smussatrice multifunzionale. Essa sostituisce i metodi tradizionali di smussatura manuale e garantisce una grande velocità operativa associata ad una totale sicurezza dell'operatore. Altri vantaggi nell'impiego della S 30 sono che la dimensione dello smusso resta costante per tutta la lunghezza ed il pezzo mantiene la sua forma originale, in quanto non vi sono deformazioni o surriscaldamenti apprezzabili.

La macchina è costituita da una robusta carpenteria in lamiera d'acciaio all'interno della quale sono alloggiati il motore mandrino e i motori per i posizionamenti.

La macchina funziona in modo simile ad una cesoia rotante, ma con velocità del coltello molto inferiore. Uno speciale utensile a forma circolare, con inclinazione variabile da 25° a 55°, effettua la presa, il trascinamento ed il taglio uniforme e silenzioso della lamiera.

Lo scorrimento del pezzo da lavorare è guidato da un rullo di grande diametro non motorizzato, da rulli di guida direzionali e da rulli superiori che hanno la funzione di premilamiera.

L'impostazione delle quote di lavoro si effettua con pulsanti posti sul pannello comandi; l'esatto posizionamento è favorito da visualizzatori che indicano le quote significative di regolazione.

2.1.2 Dispositivi di sicurezza

Questi dispositivi di sicurezza sono descritti in un apposito capitolo, Cap. 4.4 DISPOSITIVI DI SICUREZZA. Qui di seguito si anticipa l'elenco dei principali dispositivi di sicurezza presenti (fig. 2):

- Tutti gli organi di trasmissione e le parti in movimento sono racchiusi con carter fissati con viti (1 fig. 2).
- Costola pneumatica sul bordo di entrata pezzo del premilamiera (2 fig. 2).
- Pulsanti per l'arresto d'emergenza (3 fig. 2).
- Lentissime velocità di regolazione (150 mm/minuto circa).
- Pulsanti di comando regolazioni senza ritenuta e con azionamento simultaneo.
- Interruttore generale lucchettabile (4 fig. 2).
- Armadio elettrico chiuso con chiave (5 fig. 2).

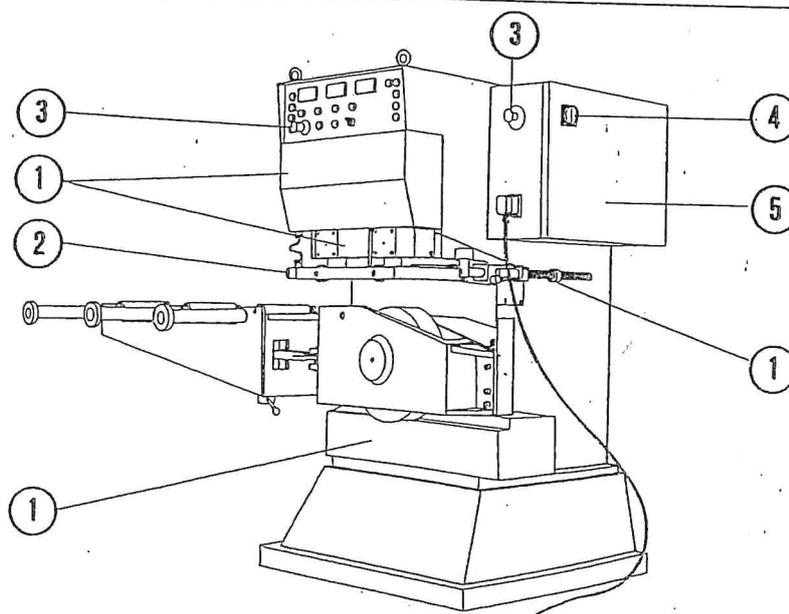


Fig. 2